



TGF 8900 R



Unser Ziel lautet nach wie vor,
den schönsten Traktor der Welt zu bauen!

Als ich ein Kind war...

begeisterte ich mich jedes Mal, wenn ein Traktor vorbeifuhr. Mein Großvater hatte einen Antonio Carraro, und wenn ich ihn sah, träumte ich davon, selbst einmal einen zu besitzen.

Als Kind phantasierte ich oft über meine Zukunft - mit einer einzigen Gewissheit: Mein Leben sollte nie banal sein. Ich stellte mir eine Arbeit vor, der ich mit Leidenschaft nachging, und eine Familie. Ein schönes Haus und ein Auto. Vielleicht auch ein Motorrad. Und einen Traktor.

Eines Tages habe ich mir diesen Traum erfüllt. Ich habe einen Antonio Carraro-Traktor gekauft. Das war ich mir schuldig ... und meinem Großvater.





SERIE R

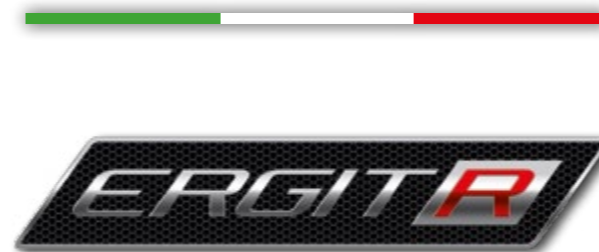
Die Spezialtraktoren schlechthin

Manche Landwirte arbeiten am Limit: unzugängliches Gefälle, abschüssiges Gelände, unter engem Blattwerk, in heißen Treibhäusern. TGF ist genau ihr Traktor.



In seiner über 110-jährigen Tätigkeit hat Antonio Carraro Spezialtraktoren für anspruchsvolle Profis entwickelt, die zu einem radikalen Wandel der Arbeitsweise in Pflanzenzeilen und an steilen Hängen geführt haben.

Die Serie Ergit 100 stellt seit ihrer Markteinführung ein neues Traktorenkonzept für Einsätze unter extremen Bedingungen dar. Leistungsstark, kompakt und mit funktionalem Design. Mit der Serie R vollzieht Antonio Carraro einen weiteren Sprung nach vorn. Die Motoren sind auf höchstem technologischem Stand, der Komfort des Fahrerplatzes und die Ergonomie der Bedienelemente auf Niveau der Maschinen für den Feldeinsatz. Dabei übernimmt die Serie die der gesamten Baureihe typischen kompakten Abmessungen und das ansprechende, aggressive Design einer durch und durch Made in Italy Marke.





TGF: niedriger arbeitsplatz, höchstes niveau



TGF bietet den niedrigsten Bedienerplatz der Kategorie: nur 1134 mm Bodenhöhe in der Version mit klappbarem Überrollbügel und 1740 mm mit Kabine. Genau das, um sich mühelos unter Planen, in Treibhäusern und unter niedrigem Geäst zu bewegen.

Die angewandten Konstruktionslösungen, unter anderem die größeren Hinterräder, verleihen dem Traktor zugleich eine herausragende Wendigkeit in beengten Bereichen, die für die Arbeit zwischen den Pflanzenzeilen, auf abschüssigem Gelände und auch im Flachen ideal ist. Dank der zahlreichen Reifenkombinationen passt sich der TGF sämtlichen Boden- und Einsatzbedingungen an, um stets ein Höchstmaß an Leistung und Komfort zu bieten.

Dem nicht genug: Die Druckkabine Protector 100 verbindet einmaligen Komfort und beste Sicht mit maximaler Isolation und größtmöglichem Schutz. Das Zusammenspiel zwischen fließender und markanter Linienführung des Fahrerhauses und herausragenden Arbeitsbedingungen ist das Ergebnis jahrelang von unserem Forschungs- und Entwicklungslabor vorangetriebener Arbeit.

Die neuen leistungsstarken Motoren tragen darüber hinaus dazu bei, die Effizienz der eingesetzten Geräte zu optimieren.





MULTIFUNKTIONALITÄT: viele maschinen, ein traktor

Der TGF ist das Multifunktionsstalent par excellence: Trotz der ausgeprägten Spezialisierung lassen sich Bodenlage und Einsatzbedingungen einfach an die jeweiligen Anforderungen anpassen. Dank des eingebauten Hebe-/Hydraulik-/Zapfwellensystems können zahlreiche Anbaugeräte an die heck- oder frontseitige 3-Punkt-Kupplung montiert werden. Häcksler, Spritze, Pflug, Bodenfräse, Anhänger, Rodemaschine und Stockräumer sind nur einige der Geräte, die an den neuen TGF R gekuppelt werden können.

Das Sortiment der einsetzbaren Reifensätze erweitert die Vielseitigkeit und stimmt den Traktor auf den jeweiligen Grip der verschiedenen Gelände ab. Abmessungen und Außenmaße eignen sich für das Arbeiten auf engstem Raum. Der 50 Liter Kraftstofftank sichert lange Arbeitseinsätze ohne Tankstopps.





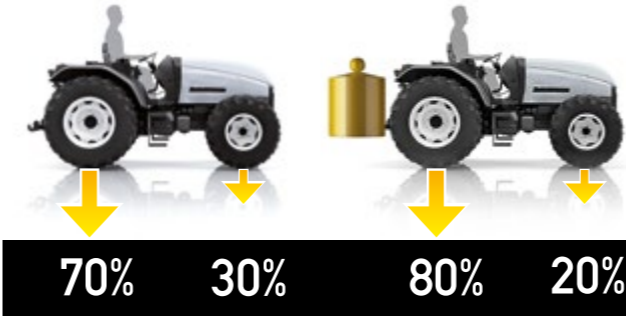
ACTIO™ :

Der Fahrzeugrahmen Antonio Carraro

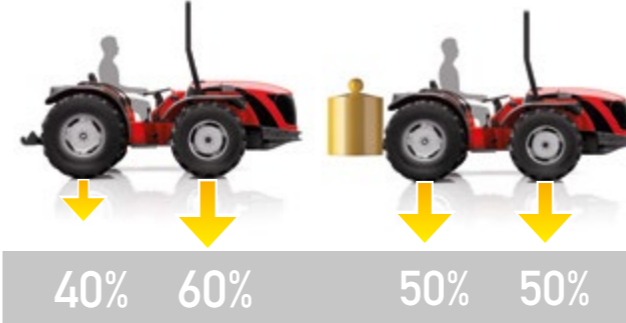
ACTIO™, der integrale Schwingrahmen AC, der aus einer mit den Achsen verbundenen massiven Gusseisenstruktur besteht und das Getriebe des Traktors aufnimmt, beinhaltet ein zentrales Gelenk mit einer Längsschwingung von bis zu 15 Grad. Die beiden Teile folgen den Bodenunebenheiten unabhängig voneinander und stellen somit jederzeit Stabilität und Traktion sicher. Durch die konstante Bodenhaftung wird die volle Motorkraft für mehr Leistung und Sicherheit auf den Boden übertragen. Mit dem ACTIO™ Rahmen ist der Motor "überhängend" angeordnet, woraus ein niedriger Schwerpunkt und eine Verteilung der Massen zu 60% auf der Vorderachse und zu 40% auf der Hinterachse resultieren. Beim Anbau eines heckseitigen Geräts sind die Massen zu 50% auf beiden Achsen verteilt.



HERKÖMLICHER TRAKTOR



AC-TRAKTOR



PLUS

- + **Stabilität:** tief liegender Schwerpunkt und vier Antriebsräder
- + **Sicherheit:** sicherheit beim einsatz
- + **Komfort:** zentraler Fahrersitz im Schwingungsmittelpunkt des Fahrwerks
- + **Handling:** sehr enger Wendekreis
- + **Bodenhaftung:** gleichmäßige Verteilung der Massen
- + **Traktion:** vier Antriebsräder in ständigem Bodenkontakt





LENKUNG:

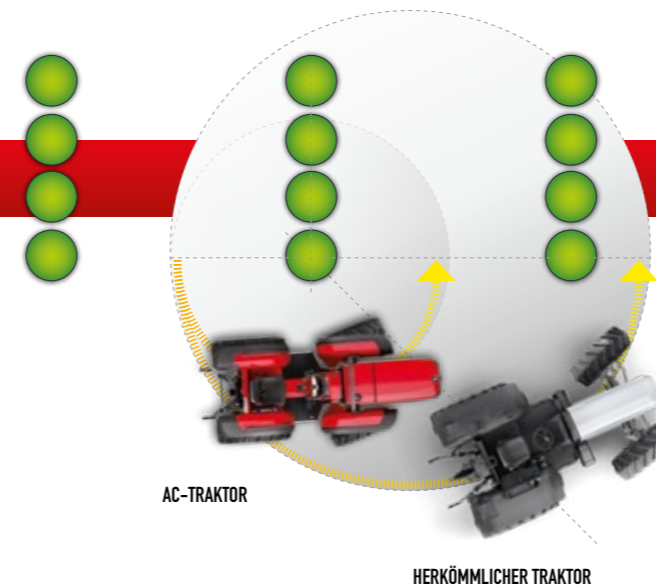
Genau und mit sehr
kleinem Wendekreis

AGILITY PRECISION SPEED

Die besondere Konfiguration des kompakten TGF mit verschiedenen großen Rädern und überhängendem Motor steht für kompakte Außenmaße und einen kleinen Wendekreis, der durch den Einsatz der Lenkbremsen weiterhin verringert wird.

Die servounterstützte Lenkung ist leichtgängig und reagiert prompt auch unter schwierigsten Bedingungen: an Hängen, bei Querfahrten am Hang, in Engpässen, zwischen den Pflanzenzeilen, bei Arbeiten im Lager.

Die Load-Sensing-Hydraulikanlage der Servolenkung ist unabhängig und wird von einer dedizierten Pumpe mit Ölfiltersystem versorgt.



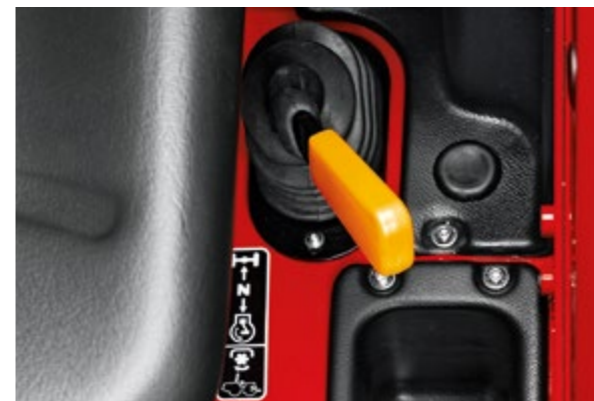
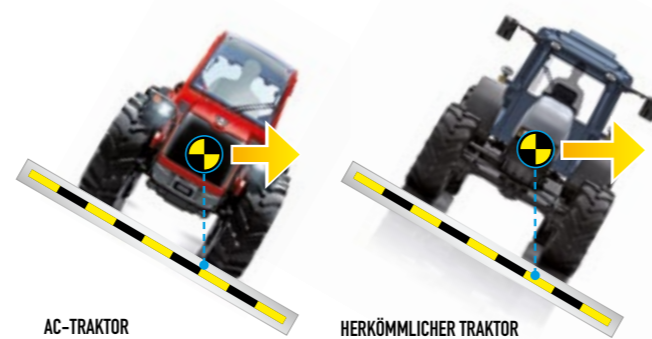


SICHERHEIT:

gemäß der Mother Regulation

Seit Januar 2018 hat die auch als Mother Regulation bezeichnete neue Verordnung die strukturellen und konstruktiven Kriterien für alle in Europa gefertigten Maschinen vereinheitlicht. Antonio Carraro hat diese Gelegenheit genutzt, um die neue Serie R durch zahlreiche Zusatzfunktionen für die Sicherheit der Maschinenführer sowie für die Verbesserung des Komforts und der Benutzererfahrung zu implementieren.

Zu diesen Features zählen der verbesserte Überrollbügel mit Hilfssystemen zum leichten und werkzeuglosen Hoch-/Abklappen und die Zurüstung der zwei Rückspiegel (einer pro Seite) am Überrollbügel. Die Bedienelemente sind darüber hinaus farblich differenziert: rot zum Abstellen des Motors, orange für Fahrt und Feststellung, gelb für die Zapfwelle und dunkle Farben für Hydraulik und Kraftheber.

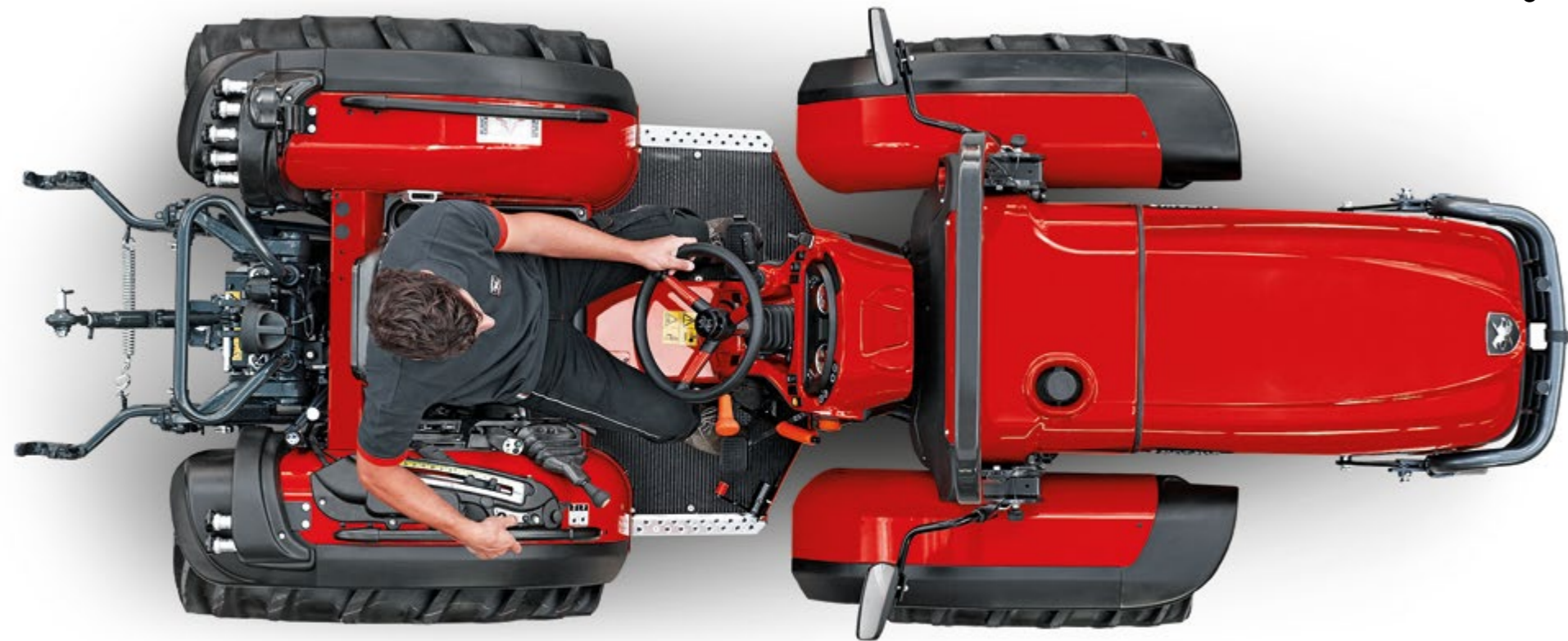




Sicherheit ist seit jeher erklärtes Ziel bei Antonio Carraro: Tief liegender Schwerpunkt, konstanter Bodenkontakt, Stabilität, effiziente Bremsanlage, Schutz des Fahrerplatzes sind einige der aktiven Sicherheitsfaktoren. Eng damit verbunden sind "passive" Sicherheitsfaktoren wie die Qualität der Bauteile, das Design und die umweltfreundlichen Motoren.

Die Bremsanlage mit vier hydraulisch betätigten Scheibenbremsen im Ölbad ohne Nachstellbedarf garantiert eine feinfühligte Dosierung selbst bei Notbremsungen. Dank der hohen Standards ist der Traktor für eine Höchstgeschwindigkeit von 40 km/h bei Straßenfahrten zugelassen.

Die elektrohydraulisch gesteuerte Differentialsperre an Hinterachse oder gleichzeitig an beiden Achsen vermeidet Schlupf und sorgt für permanente Traktion. Kabine und Überrollbügel sind zum Schutz des Bedieners gegen Überschlag entwickelt und getestet worden.



KOMFORT:

dem standard der
feldtraktoren ebenbürtig

Dank der großen innovativen und planerischen Anstrengungen ist der Fahrerplatz der TGF ein wahrliches Meisterwerk. Die sorgfältige Auswahl der Materialien minimiert die Vibrationen und garantiert beste Wärme- und Schallisolierung der Plattform. Auch das Design der Bedienelemente ist bis ins kleinste Detail durchdacht. Sie befinden sich hauptsächlich auf der rechten Seite des Arbeitsplatzes ergonomisch um die Armlehne in der bewährten logischen Anordnung der Feldtraktoren, an deren Design der TGF ausdrücklich anknüpft. Die Bedienkonsole beinhaltet der Reihe nach:

1 Die vorrichtung zur zugkraft- und lageregelung der anbaugeräte

2 Das bedienelement flm (fast, lift, management) für den schnellhub des krafthebers mit maximaler hubhöhen-begrenzung

3 Die cruise control tasten für das abrufen der gespeicherten geschwindigkeiten und motordrehzahlen

4 Die betätigung der zapfwelle

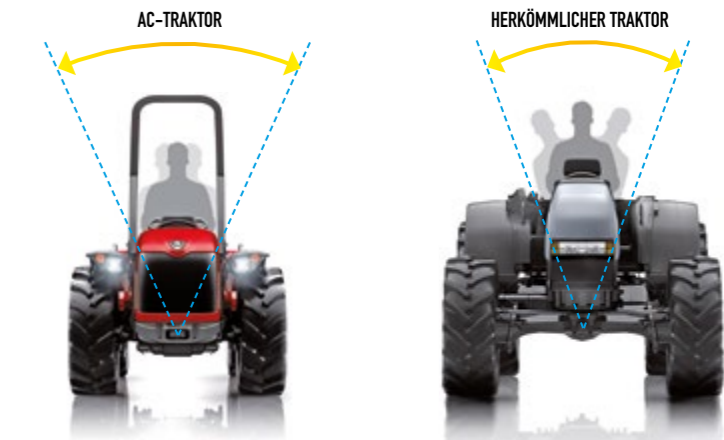
5 Das bedienelement für die elektrohydraulische differentialsperre

6 Die steuergeräte der proportionalen, mittels griff einstellbaren hydraulikanschlüsse



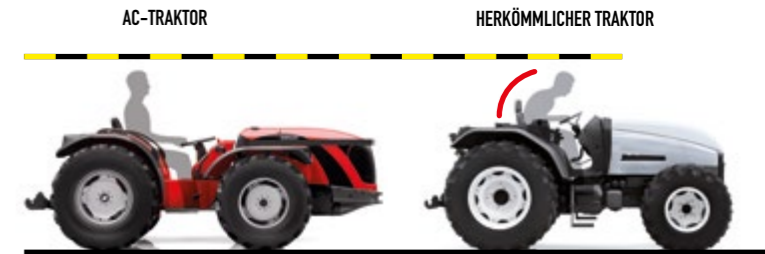


Hinsichtlich der Bedienelemente des Wendegetriebes geht aus einer Untersuchung der Fahrerplatzergonomie hervor, dass die optimale Position beim Arbeiten an Hängen rechts neben den Bedienelementen für Kraftheber und Steuergeräte ist. Dadurch erfolgt die Bedienung aller Elemente mit der rechten Hand, so dass die linke stets am Lenkrad bleibt und die Kontrolle des Traktors auch in kritischen Situationen garantiert.





Das schlanke und profilierte Armaturenbrett sorgt für Kniefreiheit und behindert nicht die Beine bei der Arbeit auf unwegsamem Gelände oder am Hang. Links liegen Sicherungskasten sowie Batterieschalter und oben zusätzlich zum Bremsflüssigkeitsbehälter das Multifunktionspanel mit zentralem Display, das über Can-Bus mit dem Motor kommuniziert und Informationen wie Geschwindigkeit, Verbrauch, Diagnose und vieles andere mehr anzeigt. Der Handgasregler, der auch als dritter Motordrehzahlspeicher dient, und die Betätigung der Zapfwelle befinden sich auf der rechten Seite.

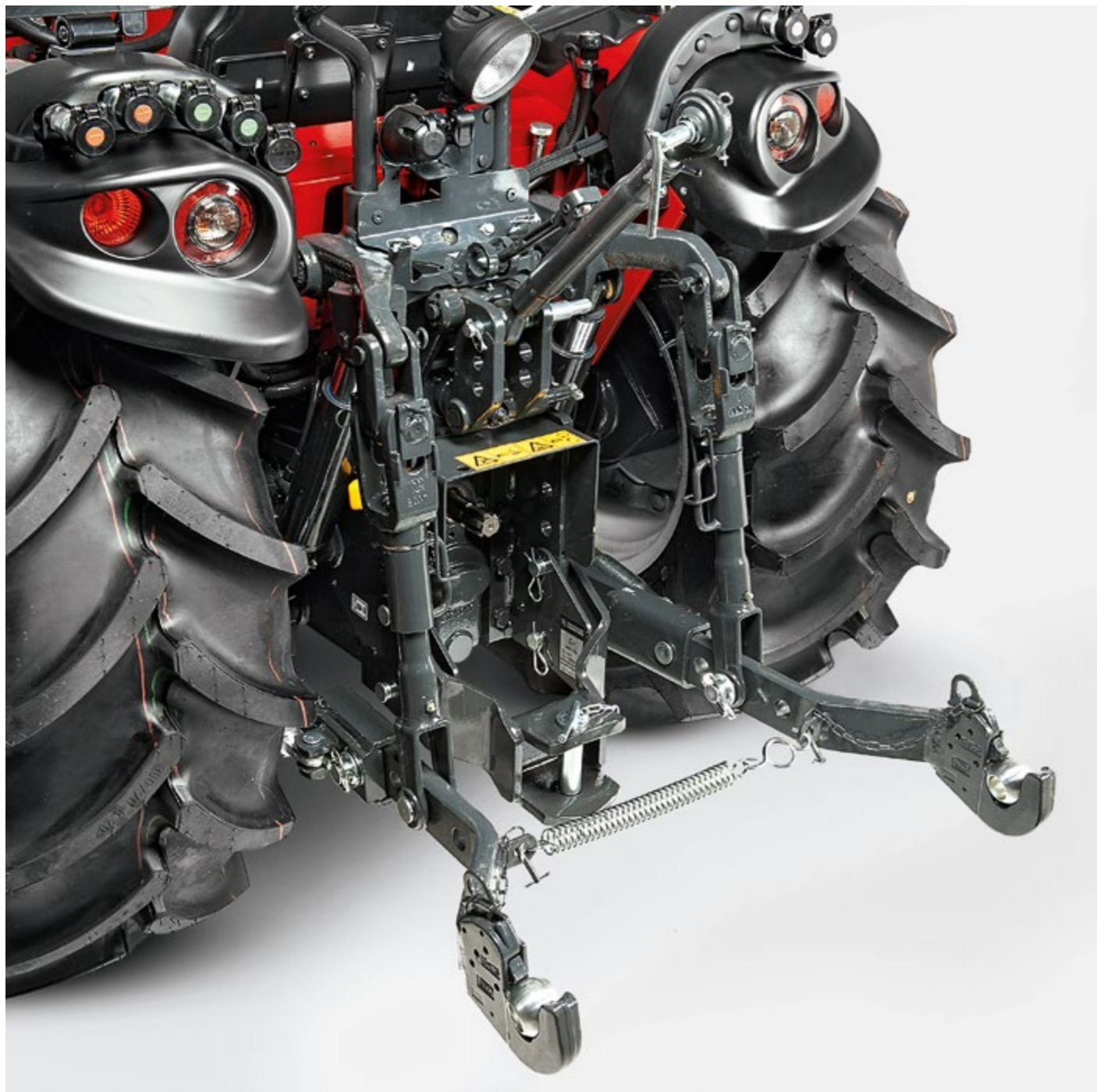




In Höhe und Tiefe verstellbares Lenkrad, Fahrersitz mit aufrollbaren Sicherheitsgurten (auf Wunsch auch in Druckluftversion) und breite Plattform verleihen dem TGF einen Komfort auf Automobilmiveau und garantieren dem Fahrer ermüdungsfreies Arbeiten auch bei langen und intensiven Einsätzen.

Zur nachhaltigen Verbesserung des Fahrerkomforts wurden alle Hebel vom Mittelkanal entfernt. Die Fahrbereichsschaltung ist nach rechts neben das Lenkrad versetzt worden, auch der Schalthebel des Wendegetriebes liegt nun rechts, der Mittelkanal ist somit vollkommen frei.

Auch in der Version mit Überrollbügel ist links vom Fahrersitz ein geräumiges Ablagefach plus Getränkehalter eingerichtet.



MASCHINE UND GERÄT: technologische harmonie

Dreipunkt-Schnellkupplung, Hydraulikanlage und Zapfwelle sind auf die vielfältigen Anforderungen der zahlreichen Anbaugeräte ausgelegt und speziell dafür überarbeitet worden, den Betriebskomfort zu erhöhen und die Arbeitsbelastung zu reduzieren.

Der Heckkraftheber ist als kompakte Einheit mit zwei senkrechten Zylindern ausgebildet, die genau dem Bodenprofil folgt. In der neuen Version wurde der Oberlenker verbessert, der nun über einen längeren Ausfahrweg und ein implementiertes Kuppelsystem verfügt. Außerdem sind die Hydraulikanschlüsse in den Kotflügeln integriert. Heckseitig befinden sich eine 3-polige Steckdose, eine 7-polige Anhängersteckdose, der zentrale Arbeitsscheinwerfer, die Kugelschale der Schnellkupplung.

Der vordere Kraftheber optimiert die kombinierten Arbeitsgänge.



FLM (Fast Lift Management)
Bedienelement für den Schnellhub und das proportionale Senken des Krafthebers.



KRAFTHEBER MIT ZUGKRAFT- UND LAGEREGELUNG
Vorrichtung mit gemischter Regelung.



BEDIENELEMENT ZUR EINSTELLUNG DER MAXIMALEN HUBHÖHE DES KRAFTHEBERS
Verbessert die Arbeitspräzision und schützt die Anbaugeräte mit Gelenkwelle.



GRIF MIT ELEKTRISCHEN TASTEN
Bedientasten für die proportionale Aktivierung der Steuergeräte.



BEDIENELEMENT FÜR DIE AUFRECHTERHALTUNG DER ZAPFWELLE
Bedienelement für die Aufrechterhaltung der Zapfwelleneinschaltung auch bei nicht an Bord befindlichem Fahrer.



ZAPFWELLE
Zapfwelle mit zwei Drehzahlbereichen, 540/540E und Standard.



**KRAFTHEBER***

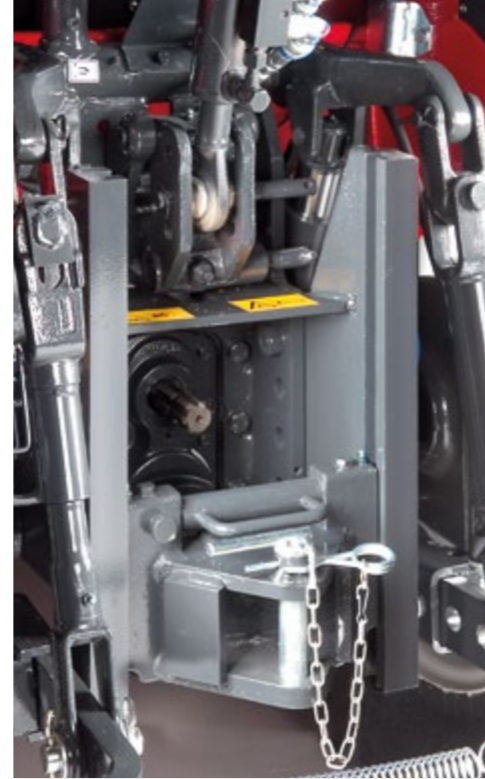
Der vordere Kraftheber optimiert die Arbeit bei kombiniertem Einsatz mit heckseitigen Geräten.

**ZUSÄTZLICHES HECKZUBEHÖR**

Oberlenker, Kugelschale der Unterlenker, 7- und 3-polige Steckdosen.

**BEDIENELEMENT FÜR DIE DIFFERENTIALSPERRE**

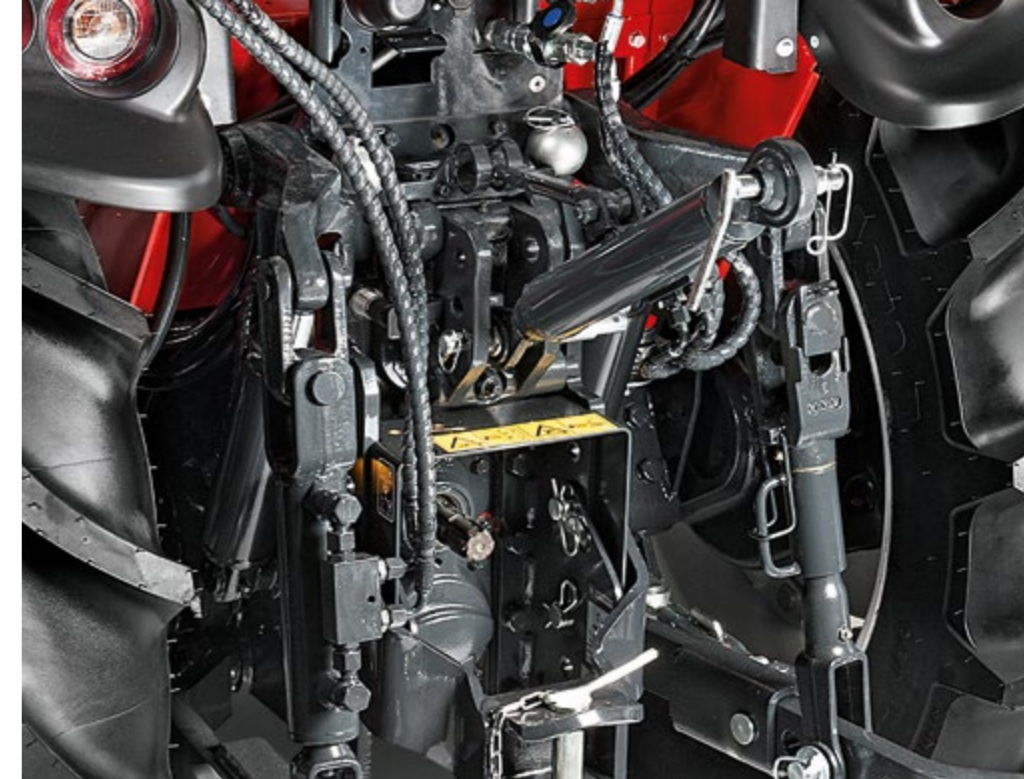
Schaltet auch unter Last die Differentialsperre an beiden Achsen oder nur an der Hinterachse ein.

**SLIDER***

Mit schnell verstellbarem Slider-Zughaken wird die Anbauhöhe des gezogenen Geräts optimal eingestellt.

**ELEKTRONISCHER KRAFTHEBER***

Kraftheber mit elektronisch gesteuerter Zugkraft- und Lageregelung mit den integrierten Funktionen maximale Hubhöhenbegrenzung, Einstellung der Senkgeschwindigkeit und Damping. In einer Bedienkonsole mit aufklappbarer Ellbogenlehne.

**HYDRAULISCHE HUBSTREBE UND OBERLENKER***

Hydraulische Hubstrebe und Oberlenker gewährleisten eine bequeme Regelung vom Fahrerplatz aus.

**SCHMALER KRAFTHEBER***

Mit starren Hubstangen ohne seitliche Stabilisatoren, mit einstellbaren Stangen und von Kat 1 auf Kat 2 versetzbaren Haken.

**EXTERNE KRAFTHEBER-BEDIENELEMENTE***

(nur bei elektronischem Kraftheber).

**HYDRAULIKANSCHLÜSSE**

Optionale Hydraulikausstattung* mit 5 doppelwirkenden Steuergeräten, davon eines mit Schwimmstellung, 1 konstante Fördermenge, 1 Ölrücklauf und 1 Öl-Rücklaufanschluss.

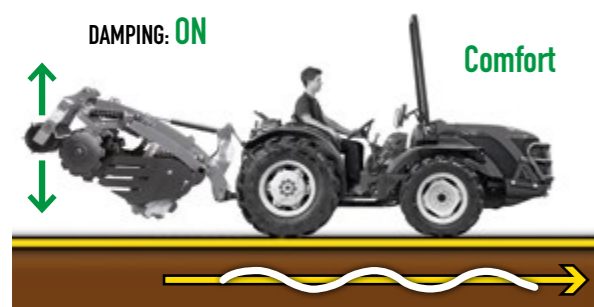
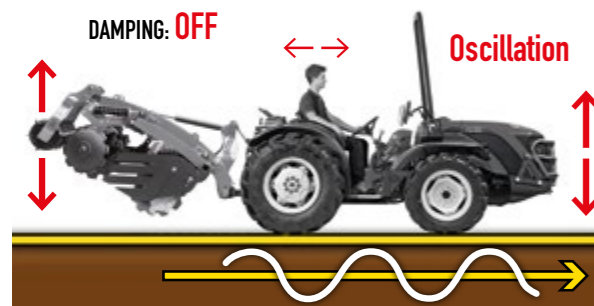
**GEREGELTE KONSTANTE FÖRDERMENGE***

Proportionales elektrisches Bedienelement für die Regelung der konstanten Fördermenge bis zu 50 l/min.

*Option

DAMPING: Eine stets geradlinige Fahrt ohne Auf und Ab

Das serienmäßige Damping-System, das nach Einschaltung die von den Anbaugeräten eingeleiteten Schwingungen dämpft, somit den Komfort erhöht und Maschine sowie Fahrer vor möglichen Schäden schützt.



OPTIONAL



ELEKTRONISCHER KRAFTHEBER MIT ZUGKRAFT- UND LAGEREGELUNG
Beim Einsatz eingezogener Anbaugeräte gewährleistet die elektronische Zugkraftregelung bessere Leistungen und Präzision.



BULLBAR
Fahrzeugbauteil aus Stahlrohr zum Schutz der vorderen Karosserie; darin eingelassen sind der 3. Anbaupunkt bei Fahrzeugausstattung mit vorderem Kraftheber.



VORDERE BALLASTELEMENTE
Sie stehen nicht über die Fahrzeugabmessungen hervor, der Radstand und die Abmessungen des Traktors bleiben unverändert.



SENKRECHTE ZUGSTANGE UND DRITTER PUNKT
Optimiert die Positionierung und Neigung der Anbaugeräte verstellbar werden.



SLIDER-ZUGHAKEN
Er ist in den hinteren Kraftheber eingelassen und kann in verschiedene Positionen zur korrekten Ausrichtung der gezogenen Anbaugeräte verstellbar werden.



SCHMALER KRAFTHEBER*
Mit starren Hubstangen ohne seitliche Stabilisatoren, mit einstellbaren Stangen und von Kat 1 auf Kat 2 versetzbaren Haken.



VERSTELLBAREN
3-Punkt-Kupplung hinten mit verstellbaren Unterlenkern und Schnellkupplungen.



KRAFTHEBER VORNE
Ermöglicht in Zusammenarbeit mit der Bullbar und 1 DW Steuerventile, die Verwendung aller Frontgeräte.



GRAMMER-STOFFSITZ*
Pneumatischer Federung mit zurückklappbarer Rückenlehne und Lendenregelung.



PNEUMATISCHER SITZ
Luftfederung für Sitz mit pneumatischer Fahrersitzregelung (von 50-130 kg).



FLANSCHEN AUS GUSSEISEN HINTEN
Flanschen für mehr Gewicht auf den Hinterrädern.



SCHEINWERFERGITTER
Sie dienen dem Schutz der Scheinwerfer und runden den ästhetischen Gesamteindruck ab.



LÜFTERRAD ACS
Motorlüfter mit Gegenstromprinzip ACS (Air Clean System). Verringert den Reinigungsaufwand des Kühlgitters und sorgt für eine konstante Kühlung des Motors.



GEREGELTE KONSTANTE FÖRDERMENGE*
Proportionales elektrisches Bedienelement für die Regelung der konstanten Fördermenge bis zu 50 l/min.



*Option



KONSTRUKTION: unveränderte außenmaße

Dank einer durchdachten Engineering-Studie benötigen die großen Motoren der Stufe 5 den gleichen Platzbedarf der vorherigen Triebwerke. Die unveränderten Abmessungen der Motorhaube verbessern das Handling zwischen den Pflanzen und bieten freie Sicht nach vorn.

Durch den großen vorderen Öffnungswinkel von Motorhaube und Bullbar ist der Motorraum besonders inspektionsfreundlich. Die aufklappbaren Kühler erleichtern die Wartungsarbeiten am Motor. Für Arbeitseinsätze, bei denen das Kühlergitter zu häufigen Verstopfungen neigt (Häckseln oder Entlauben), steht der Lüfter mit Gegenstromprinzip ACS (Automatic Cleaning System) zur Verfügung.



*Option





KABINE – PROTECTOR 100: kompakt und mit Zertifikat

PROTECTOR CAB



Das super-low-profile Fahrerhaus Protector 100 ist das Aushängeschild des Modells TGF. Die am höchsten Punkt nur 1740 mm messende Kabine wird in zwei Versionen angeboten, eine mit Zertifizierung in der Kategorie 1, die andere als Druckkabine mit Zertifizierung in der Kategorie 4, die den Bediener vor schädlichen Stoffen (Stäuben, Gasen, Aerosolen) während der Spritzarbeiten schützt.

Die durch ihr schnittiges Profil und den Rahmen mit kontinuierlichem Radius gekennzeichnete Kabine Protector 100 bewegt sich wendig zwischen den Pflanzen hindurch und garantiert Sicherheit, Komfort, viel Platz und ergonomisch angeordnete Bedienelemente. Dank der großzügigen Verglasung bietet sie außerdem eine herausragende Rundumsicht. Mit Protector 100 arbeitet der Bediener in einer geschützten, gesunden und gedämpften Umgebung.







Hinterer Arbeitsscheinwerfer im Dach und Drehleuchtenträger klappbar.



AirControl überwacht, ein digitales LCD-Anzeigergerät am Armaturenbrett, das die Druckwerte in der Kabine ununterbrochen aufzeichnet und zusammen mit den Betriebsstunden des Aktivkohlefilters in **Kat. 4** anzeigt.



Groß bemessene Filter, zwecks ordentlicher Wartung leicht zugänglich.



Die Klimaanlage baut auf einer leistungsfähigen Anlage mit dem umweltfreundlichen Kühlmittel R134A auf. Damit kann die Kabine auch bei niedriger Motordrehzahl gekühlt werden; die Heizung arbeitet mit einem Wärmetauscher.

Der Überdruck wird durch die komplette Isolation des Fahrerhauses garantiert. Bedienelemente und hängende Pedale verhindern das Eindringen gesundheitsschädlicher Stoffe. Air Control, das digitale Display am Armaturenbrett, zeigt die Druckbeaufschlagung an, die zwei spezielle Aktivkohlefilter nutzt. Dadurch wird in den Protector 100 Fahrerhäusern auch bei Pflanzenschutzbehandlungen stets maximaler Schutz geboten.



PROTECTION DIMENSIONS HEALTH



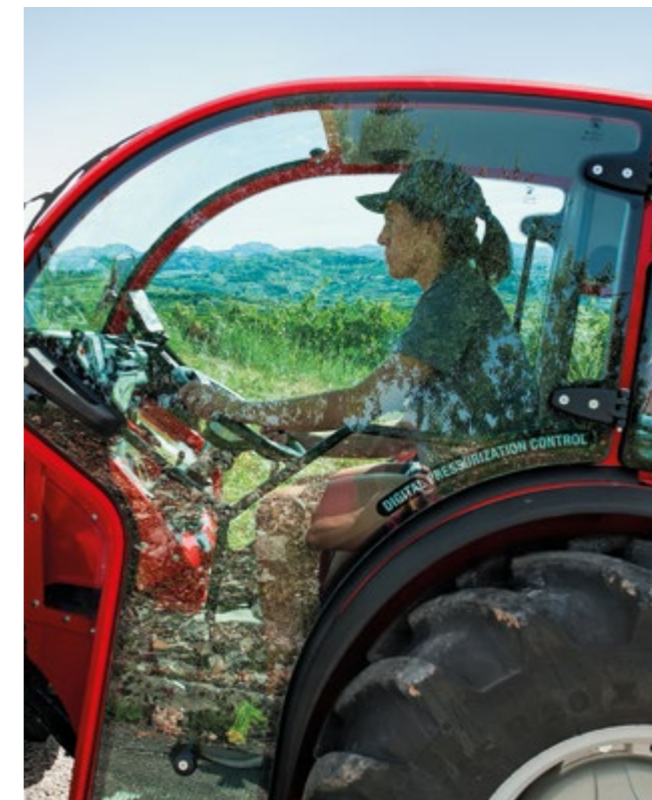
HOCHDACH

Die (auf Wunsch) in der Kategorie 4 zertifizierte Druckkabine Protector 100 ist auch mit Hochdach verfügbar, um den Komfort hochgewachsener Bediener zu erhöhen.



Protector 100-KABINE Kat. 4

Mit der Kabine erhöht sich der Fahrkomfort noch weiter dank zusätzlicher Ablagefächer, der 12-V-Steckdose zum Laden des Smartphones und der Einrichtung zur Drucküberwachung mit akustischem und optischem Alarm. Ein neues, nicht zu unterschätzendes Highlight ist die Vorbereitung, längs dem Kabinenrahmen, für die Verbindung von Displays für die mit digitalen Kontrollsystemen ausgestatteten Ausrüstungen.





GETRIEBE:

mehr effizienz mit eco-mode

Die TGF der Serie R sind mit einem Schaltgetriebe mit Schrägzahnrädern ausgestattet, das über jeweils 16 Vor- und Rückwärtsgänge verfügt, die dank des synchronisierten Wendegetriebes auch beim Fahren zugeschaltet werden können.

Die fein abgestuften Gänge sichern eine gleichförmige und flüssige Fahrt unter allen Einsatzbedingungen. Dank des hydraulischen Spielausgleichs ist die Kupplung wartungsfrei.



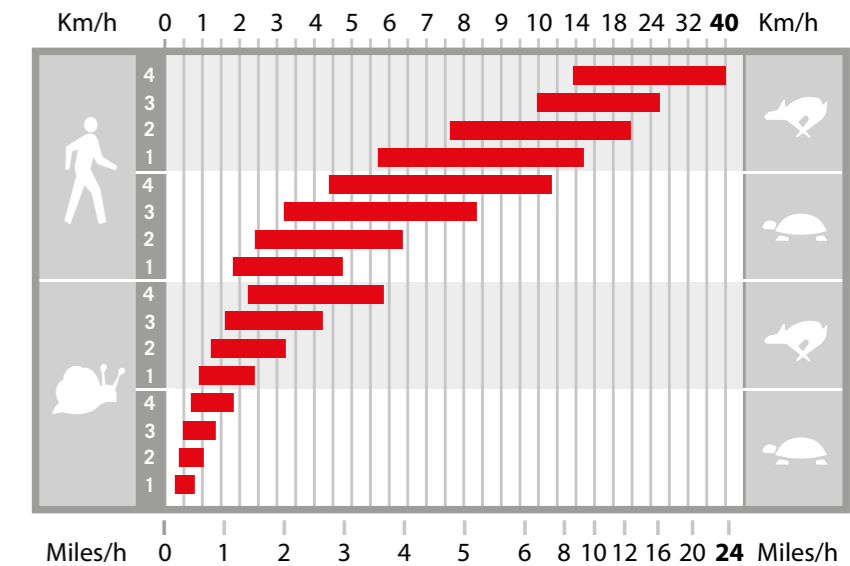
PLUS

+ **Einsparung:** geringerer Kraftstoffverbrauch mit der Funktion Eco-Mode

+ **Komfort:** weniger Vibrationen und freier Mitteltunnel

+ **Effizienz:** breit gefächerte Auswahl an synchronisierten Fahrbereichen

+ **Zuverlässigkeit:** kupplung mit langer Lebensdauer und ohne Wartung





In der neuen Version der TGF wurden zudem diverse neue Features zur Verbesserung der Schaltgetriebefunktion eingeführt. Dabei handelt es sich in erster Linie um die Funktion Eco-Mode*, womit die Höchstgeschwindigkeit bei abgeregelter Motordrehzahl zugunsten weniger Verbrauchs und Vibrationen erreicht werden kann.

*Option



e-Drive-Getriebe

Das e-Drive*-Wendegetriebe mit Schalthebel am Lenkrad (optional) ist bei schnellen Shuttle-Fahrten sowie beim Materialtransport mit Anbaugeräten wie dem Gabelstapler oder der Schaufel besonders praktisch. Das links am Armaturenbrett angebrachte Wendegetriebe kann in Verbindung mit der Kupplung bequem betätigt werden, ohne die Hände vom Lenkrad zu nehmen. Damit wird eine einfache Fahrrichtungssteuerung bei absoluter Arbeitssicherheit garantiert.

*Option





MOTOR:

maximale Leistung, minimale Emissionen

Die neue EWG-Richtlinie über die Emissionen von Dieselmotoren der Stufe 5 hat zu erheblichen wirtschaftlichen Investitionen der Hersteller für Konstruktion und Einbau der neuer Motoren mit DPF-Filtern geführt, damit die Abmessungen der neuen Modelle so wenig wie möglich verändert werden müssen und genauso kompakt und "flach" sind wie ihre Vorgänger.

Der 74,2 PS starke Vierzylindermotor (3769 cm³) des TGF verbindet in Sachen Effizienz und Kraftstoffverbrauch hohe Zuverlässigkeit mit Spitzenleistungen und gewährleistet bereits bei niedrigen Drehzahlen ein hohes Drehmoment (das maximale Drehmoment beträgt 305 Nm bei 1500 U/min). Der Motor ist flüssigkeitsgekühlt, mit Common-Rail-Einspritzung und Turboaufladung.



PLUS

+ **Zuverlässigkeit:**
Qualität der Bauteile

+ **Leistung:**
Keine Ausfallzeiten für die Regeneration

+ **Komfort:**
Minimale Vibrationen dank gegenläufiger Massen

+ **Einsparung:**
Schnelle Rentabilisierung durch geringeren Kraftstoffverbrauch

TECHNISCHE DATEN: TGF 8900 R

Fahrzeugrahmen	Integraler Schwingrahmen ACTIO™ • Allradantrieb mit vier verschiedenen Rädern • Lenkräder • Portalachsen vorne/hinten	
Motor Typ	Dieselmotor Common Rail mit Direkteinspritzung mit gegenläufigen Massen Emissionvorschriften: Stufe 5 Hubraum cm ³ : 3769 Maximale Drehzahl: 2400 (RPM) Kühlung: Wasser	
	Anz. Zylinder: 4 - 16 Ventile • Turbo	Leistung kW/PS (97/68/CE): 54,6/74,2
	Max. Drehmoment (Nm/U): 305/1500	Tankinhalt (Liter): 50
Schaltgetriebe	32 Gänge, synchronisiert: 16VG und 16RG mit synchronisiertem Wendegetriebe Freier Mitteltunnel mit Schalthebel rechts vom Lenkrad und Bedienelement für das Wendegetriebe rechts vom Fahrerplatz - Cruise Control	
Zapfwelle	Heckzapfwelle, unabhängig 540/540E U/min, mit allen Gängen synchronisiert Ölbad-Mehrfachscheibenkupplung mit progressiver elektrohydraulischer Einschaltung Profil 1"3/8 mit 6 Wellennuten und leichtgängiger Ankupplung	
Welle		
Schaltgetriebekupplung	Hydraulisch gesteuert	
Trennen des Antriebstrangs	Vorne, elektrohydraulisch gesteuert	
Hydraulikanlage	3 Doppeltwirkende Steuerventile, davon 1 mit Schwimmstellung + Ölrücklauf 2 Pumpen mit unabhängigen Ölkreisen	
Hydraulischer Kraftheber	Mit Dreipunkt-Kupplung und Damping-Funktion für Straßenfahrten FLM und Kraftheber mit Zugkraft- und Lageregelung (Version mit Überrollbügel) Bedienelement für die Einstellung der maximalen Hubhöhe des Krafthebers mit Zugkraft- und Lageregelung Betriebsdruck (bar): 160 – Hebeleistung (Kg): 2400	
Lenkung	Hydrolenkung mit einem Zylinder mit durchgehender Kolbenstange	
Bremsen	Vordere/hintere Betriebsscheibenbremse in Ölbad, mit hydraulisch gesteuertet Hinterradlenkung - Automatische Not- und Feststell-Mehrscheibenbremse in Ölbad auf dem Getriebe	
Plattform	Auf Silentblock-Dämpfungselementen lagernd	
Gewicht bei Betriebsbereitschaft	Mit Überrollbügel (Kg): 2230 ÷ 2555	Mit Kabine Protector 100 (Kg): 2360 ÷ 2585

SERIENAUSSTATTUNG

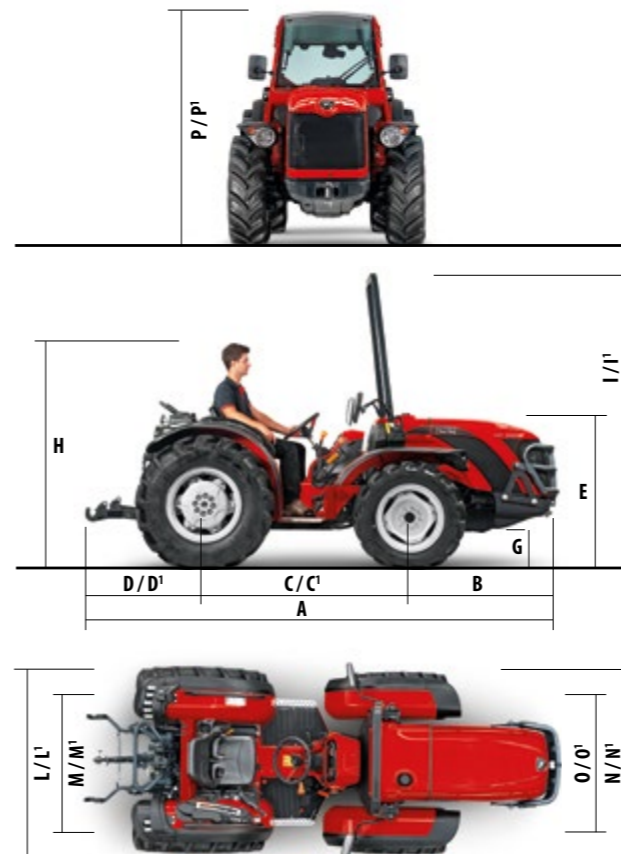
Elektrohydraulische Differentialsperre an der Hinterachse oder an beiden Achsen • In Höhe und Tiefe verstellbares Lenkrad • Starre Hubstangen mit Kugelgelenken der Gruppe 1 und 2 • Gefederter und verstellbarer Sitz mit Sicherheitsgurt • Vorderer klappbarer Überrollbügel • Verstellbare Radscheiben • Höhenverstellbare hintere Anhängerkupplung • Vordere Anhängerkupplung • Multifunktionsinstrument mit digitalem Display • Säurefreie AGM-Batterie • Batterieschalter • Steckdose • Sicherheitsanlasser nach der Verordnung Mother Regulation • Hinterer Arbeitsscheinwerfer

EXTRAS

“PROTECTOR 100” Kabine auf Silentblockelementen mit Heizung, Schallsolierung und Klimaanlage; “Digital Air Control” für die Kontrolle des Kabinendrucks mit zertifizierter Druckbeaufschlagung der Kategorie 1 oder (auf Wunsch) der Kategorie 4; Gewölbtes Hochdach für höchsten Komfort • Träger mit 6/4 Gegengewichten, vorne • Verstellbare Hubstangen mit Schnellkupplungen • Luftfederung mit gewichtsabhängiger Fahrersitzregelung • Slider-Anhängerkupplung • Paar Ballastgewichte vorne/hinten • Gusseisen-Flansche für 20" und 24" Hinterräder • Bullbar vorne • Schutzgitter an Frontscheinwerfern • Elektronischer Kraftheber mit Zugkraft- und Lageregelung und Damping • Elektrohydraulisches e-DRIVE-Getriebe mit Wendegetriebe am Lenkrad und Fahrbereichsschaltung • Luftgefederter Grammer-Komfortsitz mit zurückklappbarer Rückenlehne und Lendenstütze • Oberlenker und hydraulische Hubstrebe mit elektrohydraulischer Betätigung und Schnellkupplungen • 4 Hydraulikanschlüsse, vorne • Hydraulischer Frontkraftheber • ACS-Lüfter mit Gegenstromprinzip für die Kühlerreinigung • Hydraulische Anhängerbremse • Schaltgetriebe mit Eco-Mode • Stärkere Hydraulikpumpe bis zu 50 l/min • Schaltgetriebe mit Zapfwelle 540-1000 U/min • Schaltgetriebe mit Zapfwelle 540S-540E U/min • Hydraulikmotor mit Durchflussregler • Kit Schmutzschutz bestehend aus drei Schutzwänden aus durchsichtigem Polycarbonat (nur für Versionen mit Bügel)

TGF 8900 R Schmalversion:

Kraftheber mit starren Hubstangen ohne seitliche Stabilisatoren, mit einstellbaren Stangen und von Kat 1 auf Kat 2 versetzbaren Haken
Abmessungen: min. Außenbreite mit Rädern 8.25-16 vorne und 280/85 R20 hinten: 1285 mm



ABMESSUNGEN: TGF 8900 R



Vorderräder								
	8.25-16	250/80-16	280w	260	320	250	320	320
Q	230	250	280w	260	320	250	320	320
Hinterräder								
	280/85 R20	320/70 R20	360/70 R20	340/65 R18	420/65 R20	320/85 R20	360/70 R24	420/65 R24
Q	275	320	360	340	420	320	360	420

Reifen

Abmessungen (mm)

Vorne	Hinten	A	B	C	C'	D	D'	E	G	H**	I	I'	P	P'	L*	L'*	M*	M1*	N*	N1*	O*	O1*
8.25-16	280/85 R20	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1163	245	1743	2316	2316	1783	1783	1330	1330	1100	1100	1345	1345	1050	1050
250/80-16	320/70 R20	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1134	216	1714	2287	2287	1754	1754	1345	1385	1105	1145	1300	1370	980	1050
7.50 R18	320/85 R20	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1181	263	1761	2334	2334	1801	1801	1295	1295	1080	1080	1300	1375	980	1060
250/80-18	320/85 R20	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1186	268	1766	2339	2339	1806	1806	1315	1380	1065	1130	1300	1375	980	1060
280/70 R18	360/70 R20	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1175	257	1755	2328	2328	1795	1795	1420	1420	1140	1140	1415	1415	1060	1060
260/70 R16	340/65 R18	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1136	218	1716	2289	2289	1740	1740	1380	1380	1120	1120	1365	1400	1020	1055
320/65 R18	420/65 R20	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1183	265	1763	2336	2336	1803	1803	1460	1460	1140	1140	1550	1550	1130	1130
• 320/70 R20	• 360/70 R24	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1233	315	1813	–	2386	–	–	–	1460	–	1140	–	1475	–	1120
• 320/70 R20	• 420/65 R24	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1233	315	1813	–	2386	–	–	–	1495	–	1175	–	1535	–	1115

• Reifen nicht vorhanden mit Protector Kabine

...¹Getriebe für Räder bis 24"

w *Außenbreite min.

**Bei sitzendem Bediener von mittelgroßer Statur (cm 175) berechnete Höhe

SAT: Ein Team
im Dienste des Kunden



ORIGINALERSATZTEILE UND -WARTUNG ANTONIO CARRARO®

Das Netz der AC-Vertragshändler bedient sich moderner Ausrüstungen und Geräte, die eigens für die Wartung der AC-Traktoren entwickelt wurden. Die Techniker der Vertragswerkstätten nehmen regelmäßig an den technischen Aktualisierungskursen teil, die bei der Mutterfirma stattfinden. Alle autorisierten Werkstätten verfügen über technisch ausgebildetes Personal sowie über ein breit gefächertes Dienstleistungsangebot, um allen Kundenanforderungen auf optimale Weise gerecht zu werden. Die Vertragshändler von AC stehen Ihnen für alle Informationen über die Dienstleistungen, die für die korrekte Wartung der AC-Traktoren erforderlich sind, zur Verfügung.

KUNDENDIENST

Dank eines engmaschigen Netzes von Vertragshändlern und der Fachkenntnis der Service Manager, kann die Mutterfirma eine Kompetenz um 360° garantieren. Nur fachgerecht ausgeführte Eingriffe sind eine Garantie dafür, dass jeder Traktor von Antonio Carraro im Laufe seines ganzen Betriebslebens stets die besten Leistungen liefert.

ORIGINAL-ERSATZTEILE VON ANTONIO CARRARO

Original-Ersatzteile von Antonio Carraro ist eine eingetragene Marke. Die hohen Entwicklungsstandards und strengen Kontrollen des gesamten Produktionsverfahrens stehen für höchsten Qualitätsstandard. Mit den Original-Ersatzteilen von AC hat der Kunde die Gewissheit, dass die Leistungen seines Traktors im Laufe der Jahre stets auf höchstem Niveau sind und die Sicherheit und der Wert der Maschine erhalten bleiben.



EXG MAXIMUM PROTECTION: 4 sorglose Jahre!

Zum Beweis der Zuverlässigkeit der eigenen Produkte, bietet Antonio Carraro die Garantieverlängerung „EXG Maximum Protection“ bis zu 3 oder 4 Jahre (über die zweijährige Standardgarantie).

Der Kunde kann beim Kauf eines Traktors oder im Laufe der ersten zwei Jahre nach dem Kauf (indem man alle in der Gebrauchs- und Wartungsanleitung vorgeschriebene Inspektionen durchführt) eine Garantieverlängerung bis zu 3 oder 4 Jahre erwerben, beim Auswählen die ihm zusagendere Option. Es ist notwendig, dass der Kunde sich auf den Kundendienst der **autorisierten**

Werkstätten des Netz der AC-Vertragshändler verlässt, die nur **Original-Ersatzteile von AC** benutzen und über technisch ausgebildetes Personal verfügen. Im Falle, dass den gebrauchten Traktor verkauft wird, ist die Garantie zum neuen Besitzer übertragbar.





N° 1 SPECIAL TRACTORS

ANTONIO CARRARO SPA
Via Caltana, 24
35011 Campodarsego Padova ITALY
info@antoniocarraro.it

DEALER:

