

HEUTROCKNUNG



/// Landmaschinen mit Zukunft

Den Energiegehalt der Pflanzen optimal nutzen



BOXENTROCKNUNG

Erstklassige Futterqualität bringt Erfolg im Stall

Bei der Boxentrocknung wird das Trocknungsgut lose mit einem Heukran eingebracht, locker auf dem Trocknungsrost abgelegt und von unten belüftet. Je nach Anforderung wird die Trocknungsluft entweder über Dachabsaugung, Heizregister oder sonstige Wärmequellen auf optimale Trocknungstemperatur vorgewärmt. Der von uns geplante Bodenrost garantiert eine optimale Luftverteilung.



Lattenrost mit Einblasdüse



Lattenrost mit senkrecht verkleideter Schrägsäule



Baustahlgitterrost mit Fußbodenisolierung



Ein- oder mehrreihige bzw. ein- oder doppelstöckige Anlagen, Ecksysteme, Übergangselemente und Abzweigkästen machen individuelle Lösungen möglich

Auer Belüftungstechnik steht für Qualitätsheu

Mit Auer haben sie bei der Heuernte weniger Stress. Unabhängig vom Wetter kann der optimale Schnitzeitpunkt genutzt werden. Nicht nur, dass sich das Vieh über die Geschmacksverbesserung freut, das nährstoff-, protein- und vitaminreiche Futter fördert die Gesundheit, steigert die Fruchtbarkeit und die Milchleistung und führt zu einer Verbesserung der Inhaltsstoffe in der Milch.



Bei uns sind Sie gut aufgehoben. Optimal dimensionierte Anlagen zeichnen sich durch kurze Belüftungszeiten und geringe Trocknungskosten aus. Richtige Planung, Beratung und Bauanleitung sind daher besonders wichtig. Jahrzehntelange Erfahrung durch eigene intensive Entwicklungsarbeit in enger Zusammenarbeit mit Praktikern und die ständig wachsende Zahl zufriedener Kunden spricht für unser Know - How und erstklassige Technologie.



Zum Befüllen und Entleeren der Trocknungsbox sind Auer Krananlagen unentbehrliche Helfer



Luftkanal abgewinkelt mit Holzverkleidung
Die oberen Ballen werden vorgetrocknet, die unteren Ballen werden fertig getrocknet

Mit einem Auer Alleslader kann die Anlage schnell und einfach bestückt werden



AUER BRINGT LEISTUNG

Hochleistungslüfter mit ausgereifter Spitzentechnologie

Unsere druckstabilen Radialventilatoren mit sehr gutem Wirkungsgrad überwinden hohe Luftwiderstände und sind sowohl für Ballen als auch für hohe Heustöcke ideal. Je nach Ausführung sind sie ein- oder zweiseitig saugend. Das Laufrad ist entweder direkt oder indirekt über einen Keilriemenantrieb mit dem Elektromotor verbunden, das robuste Gehäuse bringt hohe Laufruhe, auch bei maximaler Drehzahl.

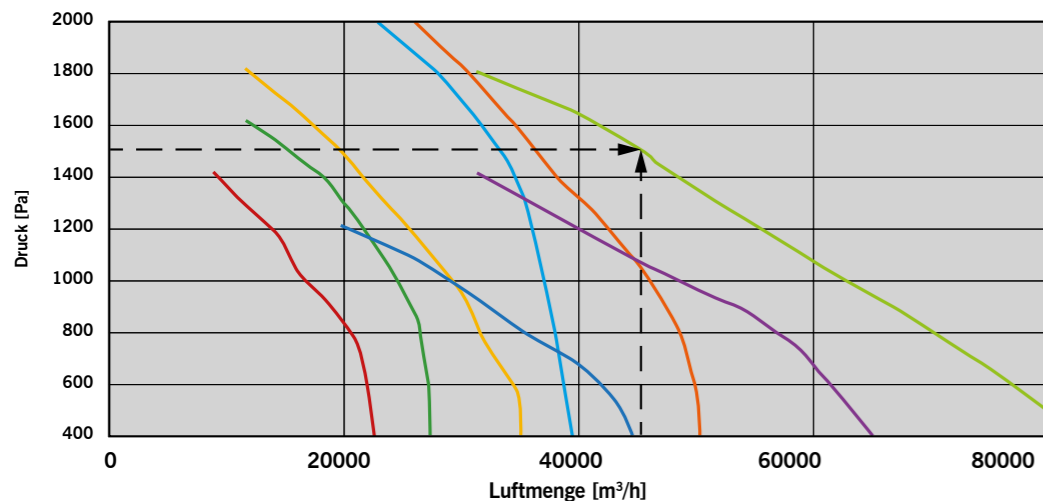


Ihr kompetenter Partner seit über 30 Jahren

Seit über 30 Jahren werden von Auer Belüftungen geplant und gebaut. Unsere intelligenten Hochleistungslüfter bilden das Herzstück der Heutrocknung. Hier punktet Auer sehr deutlich mit erstklassigen Geräten und perfekter Beratung. Eine große Vielfalt an unterschiedlichen Lüftern von 4 bis 55 kW sowie Luftmengen bis weit über 100.000 m³/h macht deutlich, dass beim Thema Heubelüftung langjährige Erfahrung von Vorteil ist. Denn nur mit einem optimal an den Heustock angepassten Radiallüfter kann Qualitätsheu mit geringen Betriebskosten erzeugt werden.

Der richtige Lüfter für Ihre Bedürfnisse

Um einen Lüfter auswählen zu können, müssen zunächst zwei wichtige Faktoren abgeklärt werden: Erforderlicher Druck und Luftmenge



Mit dem Wissen über Boxengröße, Füllhöhe, Futterzusammensetzung, Luftkanalquerschnitt und -länge, Heizregister sowie Dachabsaugung erfolgt die Lüfterauswahl anhand von Ventilator Kennlinien

HEIZSYSTEME

Hochwertiges Futter auch bei Schlechtwetter

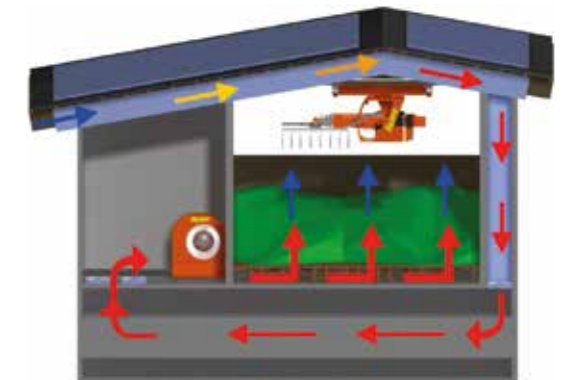
Die Fähigkeit der Luft, mehr Wasser aufzunehmen, steigt mit höherer Temperatur. Dieses Prinzip verwenden wir für die Trocknung von Heu. Je nach Witterung kann mit unseren Systemen die Luft mit verschiedenen Trocknungssystemen erwärmt werden. Mit einer optimalen Trocknungstemperatur wird das Wasser möglichst verlustarm und schonend entzogen, so bleiben die wertvollen Inhaltsstoffe im getrockneten Heu erhalten.

Solarkollektoren mit Steinspeicher

Mit diesem System wird die Umgebungsluft angesaugt und in Kanälen innerhalb der solaren Luftkollektoren erwärmt.

Die Luft wird von Ventilatoren mit geringem Leistungsbedarf bis zum Steinspeicher gefördert. Sonnenenergie kann schon einige Tage vor Trocknungsbeginn gespeichert werden. Bei Start der Trocknung wird aus dem Steinspeicher warme, trockene Luft, die nun ein Vielfaches an Feuchtigkeit aufnehmen kann, mit dem Radiallüfter in den Stock gefördert. Die warme Luft entzieht dem Heu Wasser, bis die gewünschte Endfeuchtigkeit erreicht ist.

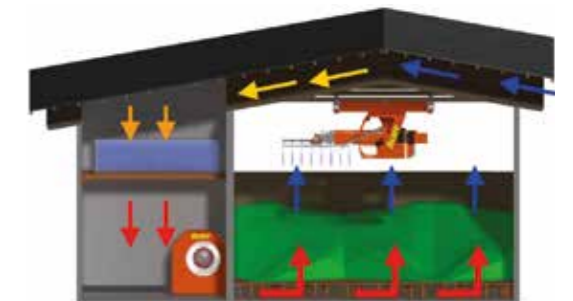
- + Niedrigster Energieverbrauch
- + Auch Hackschnitzel können getrocknet werden



Dachabsaugung mit Heizregister

Hier wird die Umgebungsluft in Kanälen unter dem Dach durchgesaugt und erwärmt. Bei geringer Dachfläche oder ungünstigen Witterungsverhältnissen ist eine zusätzliche Wärmequelle notwendig. Ein Warmwasserheizregister kombiniert mit z.B. einer Hackschnitzelheizung oder einem Ölheizgerät verkürzen die Trocknungsdauer. Die so erwärmte Luft wird mittels Lüfter durch den Heustock geleitet, um dem Heu die Feuchtigkeit zu entziehen.

- + Einfache Montage
- + Niedrige Anschaffungskosten



Ölheizgeräte von 60 bis 150 kW

Sonnenkollektor mit Spitzenleistungen von 700 W/m²

Heizregister von 100 bis 150 kW

STEUERUNGSTECHNIK MIT YΔ-SCHALTUNG

Starke Steuerungen für beste Heuqualität

Die halb- oder vollautomatische Steuerung von Auer minimiert die Belüftungszeiten, spart Energie und steigert zusätzlich die Heuqualität. Mit Messungen der Temperatur, relativen Luftfeuchte und des Drucks im Heustock kann sicher und erfolgreich getrocknet werden. Die Stern-Dreieck-Anlaufsysteme sind für Ventilatoren von 5,5 kW bis 22 kW möglich.



Halbautomatisch

Die halbautomatische Steuerung ist mit Luftfeuchtesensor und Zeitschaltuhr ausgestattet. Der Anwender entscheidet mit welcher Luftfeuchte bzw. in welchen Intervallen getrocknet wird. Die Stocküberwachung erfolgt durch den Benutzer. Mit Hilfe dieser Steuerung kann Strom gespart werden und sie bietet größte Wirtschaftlichkeit.

- Lüfter von 5,5 kW bis 15 kW



Vollautomatisch

Die selbst denkende Belüftungssteuerung regelt nach Heutemperatur, Luftfeuchte und Lufttemperatur. Die Steuerung überprüft nach der Grundtrocknung des Heustocks mittels Stocküberwachung die Temperatur. Steigt diese an, wird der Lüfter automatisch wieder in Betrieb gesetzt um Nährstoffe und Aromen zu erhalten.

- Lüfter von 4 kW bis 22 kW
- 2 Heutemperaturmesssonden möglich

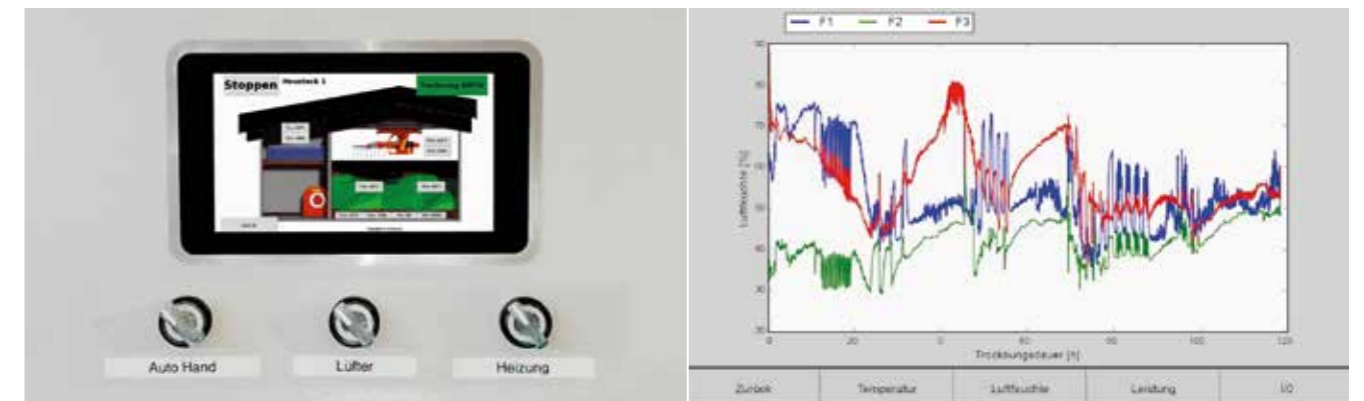


Perfekte Technik, die Freude macht. Wenn es um Trocknungssysteme geht, dreht sich bei Auer alles um die Anforderungen, Wünsche und Bedürfnisse des Kunden, damit eine passende Anlage für die jeweiligen Einsatzbedingungen optimal realisiert werden kann. Aus diesem Grund gehören wir heute nicht nur zu den Pionieren, sondern auch zu den Technologieführern, wenn es um die Trocknung von Heu geht.

STEUERUNGSTECHNIK MIT FU

Intelligente Steuerung für optimierten Energieverbrauch

Die Steuerung lässt sich über das Touch Panel einfach bedienen und überwachen. Hier finden sich alle Daten und Einstellungen, wie der Trocknungsverlauf des Futters, Temperaturmessungen, relative Luftfeuchtigkeiten, Leistungsbedarf, Druck des Ventilators und vieles mehr. Diese Features ermöglichen eine genaue Kontrolle und Nachvollziehbarkeit der einzelnen Trocknungsvorgänge.



Steuerung

- Intuitive Menüführung
- Hoher Bedienkomfort
- Hand- und Automatikbetrieb
- Alle wichtigen Daten auf einen Blick, wie Boxengröße, Füllhöhe, Alarmer, etc.
- Laufende Messung der Heutemperatur

Überwachung

- Diagramme zeigen den Trocknungsfortschritt
- Permanente Stocküberwachung
- Dokumentation der Laufzeiten des Ventilators und des Heizsystems
- Prozessoptimierung durch individuelle Feineinstellung



Sensoren

Die Heutrocknung funktioniert nur dann gut, wenn die Sensoren genaue Daten liefern. Auer hat spezielle Feuchte- und Temperatursensoren entwickelt, die den Anforderungen hinsichtlich Genauigkeit, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit gerecht werden.

- Alle Feuchte- und Temperaturfühler sind mit groß dimensionierten Staubfiltern ausgestattet
- Sensoren mit hoher Auflösung und Genauigkeit
- Hygienische Temperatursonden aus Edelstahl
- Schutzart bis IP66



Zusatzmodule

Folgende Zusatzausstattungen sind möglich:

- Heizungsansteuerung
- Umschal Klappen betätigen
- Gleichzeitiger Betrieb von mehreren Lüftern
- Fernwartung über LAN-Schnittstelle
- Geregelte Wärmeentnahme aus dem Steinspeicher
- Herausnehmbares Touch Panel für praktische externe Bedienung
- Luftmengenmessung



/// Landmaschinen mit Zukunft



Auer Landmaschinenbau GmbH

Hofstätte 14
4202 Hellmonsödt
Österreich

Tel +43 (0) 7215 22 74-0
Fax +43 (0) 7215 22 74-12

auer@auerlmb.at
www.auerlmb.at

